

**VOLUME - 2**  
**2021**  
(For private circulation only)



**G.C.B.M.A. CORRUGATED BOX  
MANUFACTURE CHARITABLE ASSOCIATION**



www.supersujata.com    www.supersujata.in

# super sujata®

★ Government of India Approved Star Export House ★

## CORRUGATED BOARD & BOX MAKING MACHINERY



High Speed Bearing Mounted  
Fingerless Corrugation Machine



Die Cutting, Creasing & Embossing Platen



Combined Rotary Creasing  
Slotting & Slitting Machine



Automatic Flexo Printer, Slotter and Die Cutter



Automatic Five Layer  
High Speed  
Corrugated Paper Board  
Production Line



Fully Automatic Folder Gluer



Semi Automatic  
Folding & Gluing Machine



Double Profile Single Face  
Corrugation Machine

An ISO 9001:2015 Certified Company

# Associated

INDUSTRIAL CORPORATION

Phones : (+91-183) 2581186

Mobiles : +91 (981) 584 5454

e-mail : associat2003@yahoo.com

Rajan Sharma : +91 (982) 513 1316  
Gujrat Office

271-A, EAST MOHAN NAGAR, 100 FT. ROAD, AMRITSAR - 143006 (Pb) INDIA

*Kevin Polymer Industry*



Commitment to Promises of Innovation



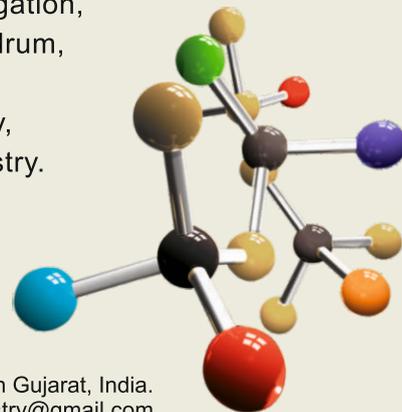
Natural Polymers with fresh, new, innovative ideas to build and nurture a GLOBAL REPUTATION for providing exactly what companies want.

**PRODUCTS**

- Manual and 3/5 ply Auto Machine Adhesives.
- Raw and modified Dextrin for adhesives and binders.
- Raw and modified Pre-gel Starches.
- Thin Boiled Starches.
- Synthetic Polymers.

**APPLICATION**

- Adhesive for Corrugation, Paper bag, Paper drum, Paper gum tape.
- Binders for Foundry, Coal and Ore Industry.
- Textile.
- Oil Well Drilling.
- Construction.
- Pollution control.



Block No. : 1085, Behind Karan Paper Mill, Kadi-Chhatral Road, Chhatral, North Gujarat, India.  
Phone : +91 9824272934, 9978906853      Email : kevinpolymerindustry@gmail.com

AMAZING CONCEPTS 92272 33644

## GCBMA ના મેનેજિંગ કમિટીના સભ્યશ્રીઓ



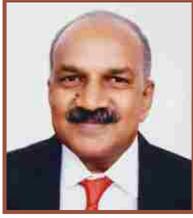
**ઉપપ્રમુખ-1**  
શ્રી અમૃતભાઈ પટેલ



**પ્રમુખશ્રી**  
શ્રી પ્રહલાદભાઈ પટેલ



**ઉપપ્રમુખ-2**  
શ્રી સુનિલભાઈ પુરસ્વાની



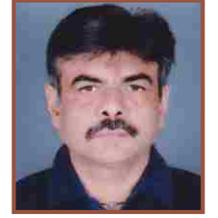
**માનદ મંત્રી**  
શ્રી દિપકભાઈ પટેલ



**સહ માનદ મંત્રી-1**  
શ્રી પંકજભાઈ યાદવ



**સહ માનદ મંત્રી-2**  
શ્રી મનસુખભાઈ પટેલ



**માનદ ખજાનચી**  
શ્રી વિજયભાઈ પટેલ

### મેનેજિંગ કમિટી

શ્રી હર્ષદભાઈ પટેલ  
શ્રી ભરતભાઈ પી. પટેલ  
શ્રી જગદિશભાઈ ફેફર  
શ્રી નિતીનભાઈ પટેલ  
શ્રી પુલકીતભાઈ શાહ

શ્રી અલ્પેશભાઈ રતનાની  
શ્રી વૃષાન્તભાઈ પટેલ  
શ્રી સેવંતીભાઈ પટેલ  
શ્રી રશમિનભાઈ પંડીત  
શ્રી જીગ્નેશભાઈ લોરીયા

શ્રી મુંજાલભાઈ પટેલ  
શ્રી પ્રેયશભાઈ ભાયાની  
શ્રી હસમુખભાઈ પટેલ  
શ્રી મિનેષભાઈ પટેલ

શ્રી જયલેશભાઈ પટેલ  
શ્રી પ્રકાશભાઈ મોરડીયા  
શ્રી કલ્પેશભાઈ સંઘવી  
શ્રી જયભાઈ વેકરીયા  
શ્રી સંજયભાઈ પટેલ

### કો-ઓપ્ટેડ મેમ્બર્સ

શ્રી અરવિંદભાઈ પટેલ  
શ્રી અરવિંદભાઈ દેત્રોજા

શ્રી રજનિકાન્તભાઈ પટેલ  
શ્રી તૃપેશભાઈ ચંદેલા

શ્રી દિલીપભાઈ પટેલ  
શ્રી સુદામ પરીદા

### આમંત્રિત સભ્યો

શ્રી મુકેશભાઈ પટેલ  
શ્રી પ્રતિકભાઈ પટેલ  
શ્રી જયેશભાઈ પટેલ  
શ્રી નિકુંજભાઈ વેકરીયા

શ્રી જીતુભાઈ કાકડીયા  
શ્રી આકાશભાઈ આર. વસંત  
શ્રી દિલીપભાઈ સોજા

શ્રી હિતેશભાઈ પટેલ  
શ્રી અમિતભાઈ પટેલ  
શ્રી મયુરભાઈ લોરીયા

### ટ્રસ્ટી

શ્રી પ્રહલાદભાઈ પટેલ  
શ્રી મનસુખભાઈ પટેલ  
શ્રી અમૃતભાઈ પટેલ  
શ્રી રમાકાન્તભાઈ પટેલ

શ્રી દિપકભાઈ પટેલ  
શ્રી મિતેશભાઈ શાહ  
શ્રી પુલકીતભાઈ શાહ

શ્રી નિતિનભાઈ પટેલ(ઈશાન પેકેજિંગ)  
શ્રી વિજયભાઈ પટેલ  
શ્રી ધમેન્દ્રભાઈ પંડયા

## GCBMA ના FCBM માં મેનેજિંગ કમિટીના સભ્યશ્રીઓ વર્ષ ૨૦૧૮-૧૯ માટે

### પ્રમુખ GCBMA શ્રી પ્રહલાદભાઈ પટેલ

#### FCBM મેનેજિંગ કમિટી સભ્યો

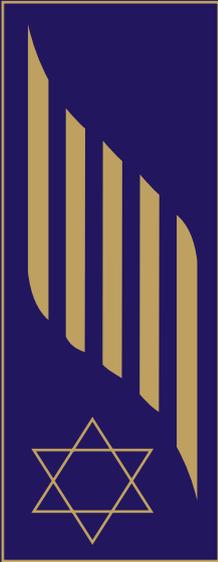
શ્રી દિપકભાઈ પટેલ	શ્રી સુનિલભાઈ પુરસ્વાની	શ્રી મનસુખભાઈ સાંઘાણી
શ્રી નિતિનભાઈ પટેલ(ઈશાન પેકેજિંગ)	શ્રી અમૃતભાઈ પટેલ	શ્રી વિજયભાઈ પટેલ
શ્રી રમાકાન્તભાઈ પટેલ	શ્રી મિતેશભાઈ શાહ	શ્રી પુલકીતભાઈ શાહ
		શ્રી ધર્મેન્દ્રભાઈ પંડ્યા

#### FCBM આમંત્રિત સભ્યો

શ્રી પ્રકાશભાઈ મોરડીયા	શ્રી પંકજભાઈ યાદવ	શ્રી ભરતભાઈ પટેલ
શ્રી વૃષાન્તભાઈ પટેલ		શ્રી પ્રેયશભાઈ ભાયાણી

#### FCBM ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ

શ્રી એમ.કે.મહેતા	શ્રી અશ્વિનભાઈ શાહ	શ્રી પ્રવિણભાઈ શાહ
------------------	--------------------	--------------------



Packaging Solutions  
which are really  
out of the box.

## **J S CORRUPACK PVT. LTD.**

MFG. OF CORRUGATED BOXES, ROLLS, SHEETS OF ALL TYPE OF FLUTES  
FULLY AUTOMATIC PLANT

### **FACTORY :**

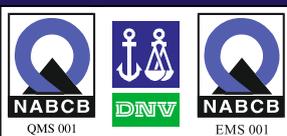
At Village Bahutha, Nr. Bahutha Bus Stand,  
Vadodara-Savli Rd., Tal.Savli, Dist.Vadodara, Gujarat, INDIA

Email : [pnshah@jscorrapack.com](mailto:pnshah@jscorrapack.com)

Mobile : +91 98256 04443, 96877 04443

Web : [www.jscorrapack.com](http://www.jscorrapack.com)

**AN ISO 9001-2008  
14001-2004 COMPANY**



## પ્રમુખશ્રી નો સંદેશ



મીત્રો,

હાલની કોવીડ-૧૯ મહામારીની પરિસ્થિતિમાં આપ સર્વે કુશળ હશો એવી આશા રાખું છું.

આપણા એસોશિએશનના કારોબારી સભ્ય શ્રી પુલકીતભાઈ શાહ આપણા GCBMA TIMES મેગેઝીનનું દ્વિતીય અંક પ્રકાશિત કરી રહ્યા છે તે બદલ એડીટરશ્રીને ખુબ ખુબ અભિનંદન. આપણા એસોશિએશનના સભ્યોને આ GCBMA TIMES મેગેઝીનના માધ્યમથી ઉપયોગી માહિતી મળતી રહેશે એવી હું આશા રાખું છું.

કોવીડ-૧૯ મહામારીના લીધે આંતરરાષ્ટ્રિય બજારમાં કાફટ પેપરના ભાવમાં થતાં જંગી ભાવ-વધારાને કારણે પેકેજિંગ ઇન્ડસ્ટ્રીઝને પડતી તકલીફોમાં આપણે બધાએ એકબુટ રહીને આપણા ઉદ્યોગને સફળતા પૂર્વક આગળ વધારવો પડશે.

એ જ આપનો

**પ્રહલાદભાઈ પટેલ**

પ્રમુખશ્રી

GCBMA GUJARAT CORRUGATED BOX MANUFACTURE CHARITABLE ASSOCIATION

## એડિટરશ્રી નો સંદેશ



બહાલા સાર્થી મિત્રો,

આથી હું GCBMA TIMES મેગેઝીનના દ્વિતીય અંક પ્રકાશિત કરતા ખુબ આનંદની લાગણી અનુભવું છું.

આપણા એસોશિએશનના સભ્યોને રોજ-બરોજ ઉપયોગી થઈ રહે તેવી માહિતી અત્રે આ મેગેઝીન દ્વારા પ્રકાશિત કરું છું. આ મેગેઝીનમાં અલગ-અલગ ફોરમેટ મુકેલ છે જેનો ઉપયોગ આપણા માટે ખુબ ઉપયોગી સાબીત થાય એમ છે. આ ફોરમેટ બદલ હું WICMA નો ખુબ-ખુબ આભારી છું. શ્રી રામકુમાર સુંકારાજીનો પણ આભાર વ્યક્ત કરું છું. તથા મેગેઝીનમાં જાહેરાત રૂપે સાથ આપનાર આપણા મિત્રોનો પણ આભારી છું.

એસોશિએશનના કોઈપણ સભ્ય પાસે આપણા ઉદ્યોગને લગતી વધુ ઉપયોગી માહિતી હોય તો અમોને મોલકશો. જેથી આગામી અંકમાં તેનો સમાવેશ કરી બીજા સભ્યો ને લાભ મળે.

એ જ આપનો

**પુલકિત શાહ**

તંત્રી

GCBMA TIMES

GCBMA GUJARAT CORRUGATED BOX MANUFACTURE CHARITABLE ASSOCIATION



Mfg. of Quality  
**kraft**  
paper

CRAFTING,  
KRAFT RELATIONSHIPS BEYOND  
G.S.M., B.F. & R.C.T.



• **CONSISTENCY IN PRODUCT QUALITY** •

CONTROLLED G.S.M | CONTROLLED COBB VALUE |  
ADVANCED IN-HOUSE LABORATORY



• **PRODUCT SPECIFICATION** •

**B.F : 18 to 35**

**Gsm Range : 120 to 350**

**Deckle : 4mtr.**

***SEZON PAPERS PVT. LTD.***

SURVEY NO : 156 P-1, 8-A NATIONAL HIGHWAY,  
LAKHADHIR PUR ROAD, AT : KALIKANAGAR, MORBI - 363 642 (GUJARAT) INDIA

✉ [info@sezon.co.in](mailto:info@sezon.co.in)

☎ +91 99794 00377 | +91 98793 15220

🌐 [www.sezon.co.in](http://www.sezon.co.in)

## સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશન મુશ્કેલી નિવારણ

સપાટ, શુષ્ક, સારી રીતે બંધાયેલ કોરોગેટેડ ઉત્પન્ન કરવા માટે યોગ્ય અને સુસંગત સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશનની જરૂર છે. શ્રેષ્ઠ સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશન હાંસલ કરવું એ ગુંદર રોલ સેલની સ્થિતિ, યોગ્ય ગેપ સેટિંગ્સ અને રોલ ગોઠવણી પર આધારિત છે. જો ગુંદર રોલ કોષો સ્વચ્છ નથી અને સારી સ્થિતિમાં છે અથવા જો રોલ્સ વચ્ચેનું અંતર સમાંતર અને યોગ્ય નથી, તો તમે બોન્ડિંગ સમસ્યાઓ, તાર, ડિલેમિનેશન અને વધુ પડતા સ્ટાર્ચ વપરાશની અપેક્ષા રાખી શકો છો.

### ગુંદર રોલ સ્થિતિ

ગુંદર રોલ્સને સ્વચ્છ અને કચરાથી મુક્ત કરવાની જરૂર છે, જેમ કે કોષોમાં કેલ્સિયમ બિલ્ડ-અપ થશે અથવા સૂકા સ્ટાર્ચ. કોષો પણ સારી પરિસ્થિતિમાં હોવા જરૂરી છે. મોટાભાગના પરંપરાગત કોષો માત્ર 0.00૯” ઊંડા હોય છે, અને કોરુગેટિંગ રોલને અસર કરવાથી તેઓને નુકસાન થઈ શકે છે. સમાન અને સુસંગત ગુંદર પેટર્ન હાંસલ કરવા માટે જરૂરી છે કે ગુંદર કોષો સમગ્ર વેબ પર સુસંગત હોય. કોષો કે જે ઘસાઈ ગયેલા છે અથવા ક્ષતિગ્રસ્ત છે તે અસમાન સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશનનું કારણ બની શકે છે, જે વેબ પર “એસ” સ્વરૂપ અને બોન્ડિંગ સમસ્યાઓ તરફ દોરી જાય છે. જેમ તમે નીચે જોઈ શકો છો, પ્રથમ ચિત્ર તીક્ષ્ણ રૂપરેખાઓ સાથે સારા કોષો દર્શાવે છે; બીજું ચિત્ર ઘસાઈ ગયેલા કોષો બતાવે છે; અને ત્રીજું તસવીર કોશિકાઓ બતાવે છે જે કોરુગેટર રોલનો સામનો કરવાથી નાશ પામી છે. કોન્ટેક્ટ/હોલ્ડ-ડાઉન બાર અને રાઇડર રોલ યોગ્ય રીતે સેટ ન હોય અને ગુંદર રોલને અસર કરે તો કોષોને ડબલ-બેકમાં પણ નુકસાન થઈ શકે છે. મોટાભાગના સંપર્કબારને શૂઝના તળિયેથી ગુંદર રોલની ટોચ પર 0.0૬૦ પર સેટ કરવા જોઈએ. જો પ્લાન્ટમાં સૂક્ષ્મ ફ્લુટ ચાલે છે તો શૂઝ 0.0૩૦ થી 0.૦૪૦ પર સેટ કરવા જોઈએ.

તમે જોઈ શકો છો, જેમ કોષની દિવાલો ઘસાવાનું શરૂ કરે છે તેમ કોષો છીછરા બને છે. સ્ટાર્ચ પછી કોશિકાઓ ભરવાને બદલે ગુંદરોલની ટોચ પર પરત ઉમેરવાનું શરૂ કરશે. આ માધ્યમ પર અયોગ્ય અને અસંગત માત્રામાં સ્ટાર્ચ લાગુ કરવા તરફ દોરી જાય છે. વધુમાં, ઘસાયેલા કોષો સ્ટાર્ચને ગુંદરોલના માધ્યમ પર ઉતારવાની વૃત્તિમાં વધારો કરે છે, જે પોસ્ટ વોર્મ ઇશ્યુઝ અને લેજવાળા બોર્ડ પોસ્ટ કરવા તરફ દોરી જાય છે.

### ગેપસેટિંગ્સ

ગુંદર રોલ અને કોરુગેટર રોલ વચ્ચેનું અંતર યોગ્ય રીતે સેટ કરવું આવશ્યક છે. જો આ તફાવત ખૂબ પહોળો (એટલે કે, માધ્યમની જાડાઈ કરતા ઘણો પહોળો) સેટ કરવામાં આવે, તો ઓપરેટરોએ માધ્યમનો સંપર્ક કરવા માટે વધુ સ્ટાર્ચ ઉમેરવાની જરૂર પડશે. જ્યારે આવું થાય, ત્યારે સ્ટાર્ચ રોલ માધ્યમ પર લપસવા માટે વધુ સંવેદનશીલ થઈ જાય છે જેના પરિણામે બોર્ડની ગુણવત્તાઓની સમસ્યાઓ ઊભી થાય છે. જો આ અંતર ખૂબ નજીક હોય તો તે ફ્લુટની ટીપ્સને અસ્થિર ભંગનું કારણ બની શકે છે જેની ચાપિન અને ECT મૂલ્યોમાં પરિણામે ગુંદરોલથી કોરુગેટર રોલ ગેપ દર વખતે માધ્યમનો ગ્રેડ બદલાય ત્યારે બદલવો જોઈએ.

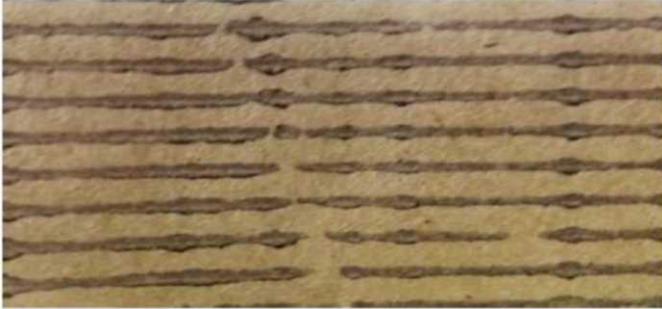
ગુંદરોલ ઘસાય છે, ઓપરેટરો સામાન્ય રીતે સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશન વધારવા અને સ્ટાર્ચ ટ્રાન્સફરના અભાવથી ડિલેમિનેશનના મુદ્દાઓને રોકવા માટે ગેપ સેટિંગ્સ બદલશે. આ ક્યાં તો ગુંદરોલ અને મીટરિંગ રોલ વચ્ચેનું અંતર વધારીને અથવા ગુંદરોલ અને કોરુગેટર રોલ વચ્ચેનું અંતર બંધ કરીને પૂર્ણ થાય છે. સ્ટાર્ચ સ્લિંગિંગ ટાળવા માટે ગુંદરોલ અને કોરુગેટર રોલ વચ્ચેનું અંતર બંધ કરવાનો શ્રેષ્ઠ વિકલ્પ છે.



## રોલગોઠવણી

યોગ્ય સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશનને ગુંદરરોલથી કોરુગેટર રોલ અને ગુંદરરોલથી મીટરિંગ રોલ સુધી ગોઠવણીની જરૂર છે. આનાથી ડિલેમિનેશન અથવા ભીના બોર્ડથી સમસ્યા ઊભી થઈ શકે છે. આ તમામ મુદ્દાઓ કચરો વધારવા અને ઉત્પાદકતા પર નકારાત્મક અસર કરે છે. ગુંદરરોલ અને કોરુગેટર રોલ વચ્ચે ગોઠવણી બરાબર ના હોય તો એક બાજુ સ્ટાર્ચની અછતને અથવા બીજીબાજુ ખૂબ સ્ટાર્ચને જેલ સુધી પહોંચાડવા માટે અપૂરતી ગરમીને કારણે બ્લો-આઉટ/ફ્લક્-આઉટ સમસ્યાઓમાં ફાળો આપી શકે છે. ડબલ-બેકર રોલ્સ જો સમાંતર નથી તો તેની ભીની ધારને કારણે કાંટાના ડિલેમિનેશનથી બોર્ડિંગ સમસ્યાઓ તરફ દોરી જશે જે સ્લિટર બ્લેડ્સ અથવા ઠૂંક જેવા ઇશ્યુનું કારણ બની શકે છે. નજીકની બાજુએ, રોલ મિસલાઈનમેન્ટ ડિપરબોર્ડની સમસ્યાઓ અથવા એ જ ડિલેમિનેશન તરફ દોરી શકે છે કારણ કે તમે ઓછા સ્ટાર્ચ લગાવી રહ્યા છો.

ગાબડા તપાસવામાં, તે મહત્વનું છે કે ડિજિટલ રીડઆઉટ્સ વાસ્તવિક અંતર સાથે મેળ ખાય છે જેથી ઓપરેટરો તેમના સ્ટાર્ચગેપને સચોટ



Glue lines showing excess starch squeezing out from the flute tips or poor contact through the hot plates.

રીતે જાણે. ડિજિટલ રીડઆઉટરોલ ગોઠવણી સાથે PM દરમિયાન સામાજિક કેલિબ્રેટ થવું જોઈએ.

## ગરમી

યોગ્ય સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશન ઉપરાંત, મજબૂત બોન્ડ અને ફ્લેટ બોર્ડમેળવવા માટે યોગ્ય માત્રામાં ગરમીની જરૂર પડે છે. જ્યારે કોરુગેટરમાં દાખલ થતો કાગળ વધારે ગરમ થાય છે (એટલેકે, 212 F

ઉપર) અને અપૂરતો સ્ટાર્ચ લગાવવામાં આવે છે, ત્યારે સ્ટાર્ચ ઘૂસી જાય તે પહેલાં પાણી ફ્લેશ થઈ જાય છે, પરિણામે ડિપર બોર્ડ બને છે. ઓપરેટરો સામાન્ય રીતે આ કિસ્સામાં વધુ સ્ટાર્ચ ઉમેરશે, પરંતુ તે બિનજરૂરી રીતે ખર્ચમાં વધારો કરે છે - હવે તમે ખૂબ ગરમી અને ખૂબ સ્ટાર્ચનો ઉપયોગ કરી રહ્યા છો! સાચો ઉપાય ગરમી ઘટાડવાનો છે.

## સ્ટાર્ચ વપરાશ

શિક્ષ્ટ-દર-શિક્ષ્ટ ધોરણે સ્ટાર્ચના વપરાશ પર નજર રાખતા પ્લાન્ટ્સ ઝડપથી એવા કસમુદાયને ઓળખી શકે છે જે શ્રેષ્ઠ મશીન સેટિંગ્સનો ઉપયોગ કરતા નથી. સ્ટાર્ચનો વધતો વપરાશ પ્લાન્ટમાં એ બાબતનું પણ ધ્યાન આપે છે કે પ્રક્રિયામાં સમસ્યા છે અથવા મશીનમાં સમસ્યા છે. ઓપરેટરો વારંવાર પૂછે છે કે ચોક્કસ પેપર ગ્રેડ માટે તેઓએ કેટલો સ્ટાર્ચ લગાવવો જોઈએ. મશીન ડિઝાઇનમાં તફાવતોને કારણે જવાબ પ્લાન્ટથી પ્લાન્ટ પ્રમાણે અલગ છે. આદર્શ રીતે, તમે કાગળને એક સાથે ચોંટાડવા માટે પૂરતા પ્રમાણમાં સ્ટાર્ચ લગાવવા માંગો છો - વધુ માત્રા નકામી છે. શ્રેષ્ઠ માત્ર નક્કી કરવા માટે શ્રેષ્ઠ અભ્યાસ પિન વેલ્યુ અને ECT ની તપાસ કરવો એ શ્રેષ્ઠ ઉપાય છે. જો પિન ૫૦ કે તેથી ઉપર હોય, તો તમે કદાચ જરૂરી કરતાં વધુ સ્ટાર્ચ લગાવી રહ્યા છો સિવાય કે તમે WRA અથવા WPA ચલાવી રહ્યા હોવ. ગુંદર રેખાઓ સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશનનો સારો સૂચક પણ આપે છે. જો મશીન યોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે તો, હળવા વજનના લાઇનર્સ પર ગુંદર રેખાઓ ૦.૦૪૦ થી ૦.૦૫૦ અને વજનદાર લાઇનર્સ પર ૦.૦૬૦ થી ૦.૦૭૦ કરતા વધારે ન હોવી જોઈએ. જો તમે WPA પરિણામો અને વેટ પિન પ્રાપ્ત કરવાનો પ્રયાસ કરી રહ્યા છો, તો ૫છી ગુંદર રેખાઓ ૦.૦૮૦ અને ૦.૧૦૦ વચ્ચે હોવી જોઈએ.

## સારાંશ

કેટલીક પાયાની પ્રક્રિયા અને મશીન તપાસ કરીને ખાતરી કરોકે તમારી પાસે યોગ્ય અને સુસંગત સ્ટાર્ચ એપ્લિકેશન છે જે તમને સપાટ, ઉચ્ચ ગુણવત્તાવાળું કોરુગેટેડ બોર્ડ આપશે. ખાતરી કરો કે તમારા ગુંદરરોલ્સ સારી સ્થિતિમાં છે, અને કોષો વધુ પડતા ઘસાયેલા નથી; તમારા રોલ્સમાં ગાબડા અને તેની ગોઠવણી તપાસો; ખાતરી કરો કે તમારા કાગળનું તાપમાન યોગ્ય છે; અને તમારા સ્ટાર્ચ વપરાશને તમે ટ્રેન્ડ દ્વારા મોનિટર કરો જેથી તમને સમસ્યા વિષે પ્રારંભિક ધોરણે જાણી શકો.

## શા માટે કેળાને કોરોગેટ્સ પેકેજિંગ માટે સારું ફળ માનવામાં આવે છે ?

કેળા એ વિશ્વનો સૌથી મહત્વપૂર્ણ ખાદ્ય પાકમાંનો એક છે. ભારતના કૃષિ જીડીપીમાં તેનો હિસ્સો ૨.૮% છે. કેળાનું વિશ્વમાં ઉત્પાદન લગભગ ૭૦ મિલિયન ટન છે. ભારત ૧૭ મિલિયન ટન સાથે કેળાનું સૌથી મોટું ઉત્પાદન કરનાર દેશ છે. વૈશ્વિક સ્તરે કેળાની નિકાસ લગભગ ૧૮ મિલિયન ટન થાય છે. હાલમાં વૈશ્વિક નિકાસમાં ભારતનો હિસ્સો લગભગ ૨% છે. આગામી ૫ વર્ષમાં ટેરિફ સ્ટ્રક્ચરમાં ફેરફારને કારણે નિકાસનો હિસ્સો ૨% સુધી પહોંચવાની ધારણા છે જે ૨૦૨૨ સુધીમાં થવાનું અનુમાન છે.

ભારત વાર્ષિક ૪ મિલિયન ટન કેળાની નિકાસ કરી શકે છે. સામાન્યપણે કેળાનું પેકેજિંગ ૭ કિલો, ૧૩ કિલો અને ૧૮ કિલોના કોરોગેટ્સ પેકમાં થાય છે. પેકેજનું સરેરાશ વજન ૧૩ કિલોગ્રામ પ્રતિ બોક્સ ધ્યાનમાં લેતા, આપણને ટન દીઠ ૭૭ બોક્સની જરૂર પડશે. એક બોક્સનું વજન લગભગ ૧ કિલો છે તેથી આપણને ટન દીઠ ૭૭ કિલો બોક્સની જરૂર પડે છે.

કેળાના પેકિંગ માટે ઓછામાં ઓછા ૩ લાખ ટન બોક્સનો વપરાશ હોઈ શકે.

ઉપરોક્ત અંદાજ માટે જે મુદ્દાઓ ધ્યાનમાં લેવામાં આવ્યા છે તે નીચે આપેલા છે:

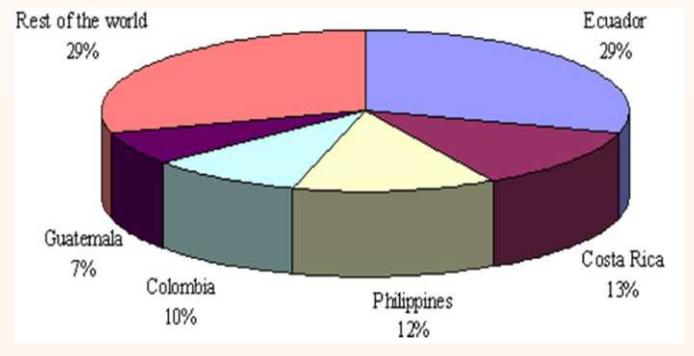
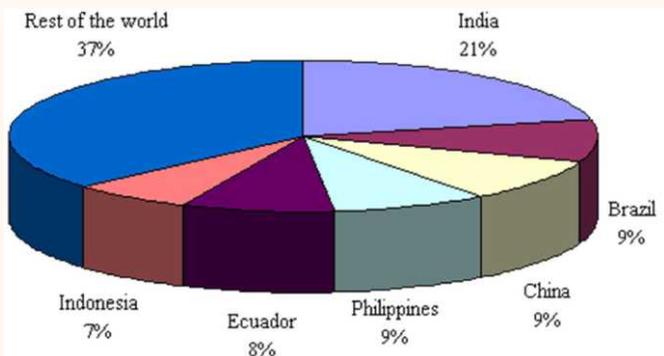
૧. છેલ્લા બે વર્ષમાં કેળાની નિકાસ ૯૦ ટકાથી ઉછળીને આશરે ૨૫,૦૧૩ ટન પર પહોંચ્યું છે, જે ૨૦૦૮ માં ૧૩,૨૦૭ ટન હતું.
૨. કેળા ઉગાડતા મુખ્ય રાજ્યોમાંનું એક ગુજરાત છે.
૩. ગુજરાત વાર્ષિક ૩૧.૫ લાખ ટન કેળાનું ઉત્પાદન કરે છે.
૪. ખાગાયતી ઉત્પાદન અને તેની નિકાસને પ્રોત્સાહન આપવા માટે રાજ્ય સરકારે સરદાર વલ્લભભાઈ પટેલ ઇન્ટરનેશનલ એરપોર્ટ પર ૪.૫૯ કરોડના ખર્ચે સેન્ટર ફોર પેરિશેબલ કાર્ગો જેવા ઇન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર પ્રોજેક્ટ્સની સ્થાપના કરી છે.

કેન્દ્ર સરકાર દરરોજ ૪૦ ટન માલનું નિકાસ સંચાલન કરી શકે છે.

૫. ભારત ૧૭ મિલિયન ટન સાથે કેળાનું સૌથી મોટો ઉત્પાદક દેશ છે.
૬. ભારત કેળાનું વિશ્વનું સૌથી મોટો ઉત્પાદક દેશ છે, જે લગભગ વૈશ્વિક આઉટપુટનું ૨૩% છે. આ બીજા નંબરે આવતા બ્રાઝીલ કરતા ત્રણ ગણું છે.
૭. ભારતમાં કેળાના ઉત્પાદનમાં મહારાષ્ટ્રનો હિસ્સો ૨૫% છે. ત્યારબાદ તમિલનાડુ (૨૦%), ગુજરાત (૧૫%), કર્ણાટક (૧૦%) અને આંધ્ર પ્રદેશ (૧૦%).
૮. ઉત્પાદન વધારવા કલસ્ટર અપ્રોચનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે - મહારાષ્ટ્રનું જલગાંવ અને તમિલનાડુનું ત્રિચી સૌથી વધુ ઉત્પાદક કલસ્ટર છે.
૯. નેશનલ હોર્ટિકલ્ચર મિશનના સહયોગથી APEDA સ્ટોરેજ, પેક હાઉસ અને કોલ્ડ સ્ટોરેજ ની વ્યવસ્થા આ ઉત્પાદન કલસ્ટરમાં ઉભી કરાશે.
૧૦. દેશના ટોચના કેળા ઉત્પાદક, મહારાષ્ટ્રએ ફળની નિકાસ શરૂ કરી છે. પુણેથી ૧૪૦ કિમી દક્ષિણપૂર્વ દિશામાંથી ઇન્દ્રાપુર ખાતે નિકાસની શરૂઆત કરી છે.

### ૧૧. મહાબનના મુખ્ય ઉદ્દેશ્યો:

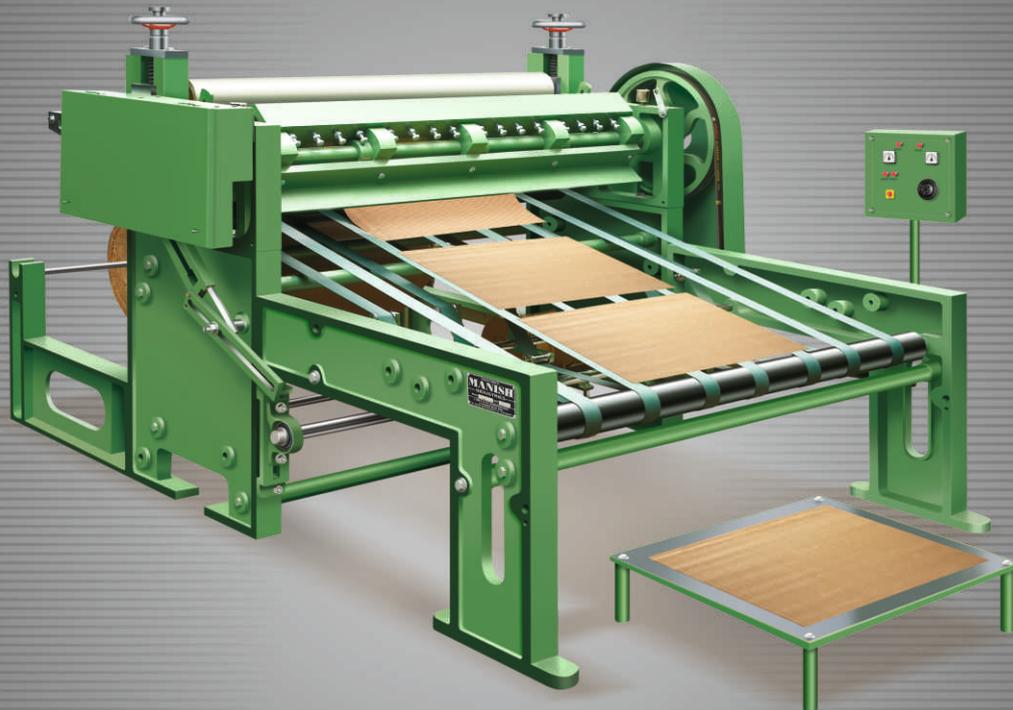
- a. કેળાની નિકાસની વ્યૂહરચનાનું આયોજન કરવું અને નિકાસ પ્રક્રિયા અમલમાં મૂકવી.
- b. નિકાસ ગુણવત્તાવાળા કેળાના ઉત્પાદન માટે નિકાસ ક્ષમતા ધરાવતા કેળાની વિવિધતાઓના ટીશ્યુ છોડ પૂરા પાડવા અને તેની ખેતી અને ટેકનોલોજી સંબંધિત માર્ગદર્શન પૂરું પાડવું.
- c. નિકાસ-યોગ્ય કેળાનું ઉત્પાદન અને કાપણી પછીની ટેકનોલોજીના જ્ઞાનને વિસ્તૃત કરવા માટે સેમિનાર / વર્કશોપ / તાલીમ કાર્યક્રમો અને પ્રદર્શનનું આયોજન કરવું.



- d. જંતુઓ, રોગો અને શારીરિક રોગોના નિયંત્રણ અંગે ખેડૂતોને સૂચનો અને માર્ગદર્શન આપવા માટે નિષ્ણાતો સાથે કેળાના ખેતરોની મુલાકાત લેવી.
- e. દેશમાં નવા સ્થાનિક બજારોને ઓળખવા અને અસરકારક માર્કેટિંગ સિસ્ટમ વિકસાવવા જરૂરી છે.
- f. પ્રી-ફૂલિંગ, કોલ્ડ સ્ટોરેજ અને ફળ પાકવાની ચેમ્બર જેવી પાયાની માળખાકીય સુવિધાઓ ઉભી કરવાનો પ્રયાસ કરવો. જેથી નિકાસને વેગ મળે.
- g. કેળાના પ્રોસેસિંગ અને વેલ્યુ એડેડ બાય-પ્રોડક્ટ્સના ઉત્પાદન માટે પ્રયત્ન કરવા અને તેની માર્કેટિંગ સિસ્ટમ વિકસાવવી.
- h. કેળાની અસરકારક પેકેજિંગ પ્રક્રિયા શરૂ કરવી.
- i. વધુ સહકારી ફળ વેચાણ મંડળીઓ અને પ્રોસેસ સોસાયટીઓને નિકાસ પ્રક્રિયામાં સમાવવા અને તેમને મહાબનાનામાં ભાગીદાર બનાવવા.
- j. કેળા ઉગાડનારાઓ અને કેળા પ્રણાલીમાં વ્યસ્ત વ્યક્તિઓને મહાબનાનામાં વ્યક્તિગત સભ્યો બનાવવા.
- k. કેળાની પરિવહન વ્યવસ્થા અને ઉપલબ્ધતામાં સુધારા માટે પ્રયત્ન કરવો
- l. કેળા પરિવહન વ્યવસ્થામાં સુધારા અને યોગ્ય પ્રકારો અને સંખ્યાઓમાં સંશોધિત રેલવે વેગનની ઉપલબ્ધતા માટે પ્રયાસ કરવા
- m. નિકાસ યોગ્ય કેળાનું ઉત્પાદન કરવા, લણણી પહેલા અને પછીની સંભાળ અને મૂલ્યવર્ધિત ઉત્પાદનો માટે તાલીમની વ્યવસ્થા કરવી.
- n. પેકિંગ મટિરિયલ માટે સબસિડી મેળવવાનો પ્રયાસ કરવા (કાર્ટન બોક્સ, કેટ્સ અને પરિવહનમાં ઉત્પાદનનો નિકાસ કરવામાં આવે છે).
૧૨. હાલમાં ભારતમાં નિકાસમાં ઉચ્ચ સ્તરે છે. જે આફ્રિકન, કેરેબિયન અને પેસિફિક ગ્રુપ ઓફ સ્ટેટ્સ (ACP)ના પ્રતિસ્પર્ધીઓની સામે ઘણું ઉંચું છે જેના લીધે તેમને પ્રેક્ષરન્શિયલ સારવાર મળે છે.
૧૩. કેળાની નિકાસ વધુ વધશે કારણ કે યુરોપમાં ૨૦૨૨ સુધીમાં ભારતીય નિકાસ સામેની ડ્યુટીઓ તબક્કાવાર રીતે દૂર કરવામાં આવશે: આમ, APEDA ડિરેક્ટર દ્વારા જણાવ્યું હતું.
૧૪. ડેનિશ લોજિસ્ટિક્સ જાન્ટ માયર્સ્કએ ભારત સ્થિત કેળાના નિકાસકારો માટે તાપમાન નિયંત્રિત સેવા શરૂ કરી છે.
૧૫. કંપની માને છે કે તેની નવીનતમ સેવા, જે વિશિષ્ટ રીફર (રેફ્રિજરેટેડ) કન્ટેનરનો ઉપયોગ કરીને ચલાવવામાં આવે છે, તે સમૃદ્ધ વળતર આપી શકે છે - જે આંતરરાષ્ટ્રીય કેળા ઉત્પાદનમાં ભારતના ૨૩% માર્કેટ શેરમાં ફાયદો કરી શકે છે.
૧૬. વિશ્વના કેળાના વેપારનું કદ આજે ૧૪ મિલિયન ટન છે અને તે તંદુરસ્ત દરે વધી રહ્યું છે.



Cutting Edge Technology for  
Performance Par Excellence.



High Speed Rotary Paper  
Corrugated Sheet Cutting Machine

[www.manishindustries.com](http://www.manishindustries.com)



**MANUFACTURERS OF CORRUGATED BOX MAKING MACHINERY.**

D-5 & 6, Chinaibaug Industrial Estate,  
Nr. Water Tank, Dudheshwar Road,  
Ahmedabad - 380 004. INDIA

Ph. : +91 79 25622081/2/3  
Fax : +91 79 25622083  
Cell : 9879231212 / 99250 25825  
Email : [info@manishmachinery.com](mailto:info@manishmachinery.com)



# **NATIONAL ADHESIVES**

**Manufacturers of all Kinds of Modified Starches**



67/11, D-III Block, M.I.D.C., Chinchwad, Pune - 411 019. (India)

Ph. No. : 91 - 20 - 27472694, Fax No. : +91 - 20 - 27464605

E-mail : [info@nationaladhesives-pune.com](mailto:info@nationaladhesives-pune.com)

**NILESH AGARWAL**

 +91 9822026440

એપ્રિલ ૧૯૬૬ (જુલાઈ ૧૯૮૫માં સુધારેલ)

## કોરુગેટેડ ફાઇનબોર્ડનું વજન નક્કી કરવાની પદ્ધતી

### ૧. અવકાશ

આધારને નિર્ધારિત કરવા માટે વપરાયેલ ઉપકરણ અને પ્રક્રિયાને નિર્ધારિત કરવા પેકિંગ કેસો માટે કોરુગેટેડ ફાઇનબોર્ડનું વજન ઉત્પાદકનું પ્રમાણપત્ર પરીક્ષણ તમામ પ્રકારના માટે લાગુ પડે છે કોરુગેટેડ ફાઇનબોર્ડ

### ૨. સંદર્ભ

FEFCO પરીક્ષણ પદ્ધતિ એન° 1 : નમુના પ્રક્રિયા

EN 20 187 : પેપર, બોર્ડ અને પલ્પ - માટે માનક વાતાવરણ નિરીક્ષણ માટે કન્ડીશનીંગ અને પરીક્ષણ અને પ્રક્રિયા નમૂનાઓ વાતાવરણ અને કન્ડીશનીંગ.

### ૩. સિદ્ધાંત

કોરુગેટેડ શિટમાંથી લેવામાં આવેલા ટૂકડા સાથે સંતુલન લાવવામાં આવે છે પ્રમાણભૂત વાતાવરણ અને પછી તેનું વજન યોગ્ય સચોટ પર કરવામાં આવે છે સંતુલન

પરીક્ષણ પરિણામો (આધાર વજન) જી/એમરમાં વ્યક્ત થાય છે

### ૪. ઉપકરણ

૦.૫ જી અથવા તેનાથી વધુ સારાની સંવેદનશીલતા સાથેનું સંતુલન પરિમાણો નક્કી કરવા માટે, માપવાની શ્રેણીનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે.

### ૫. નૂમના લેવું

ફેક્ટોની પરીક્ષણ પદ્ધતિ એન° 1 અનુસાર નમૂના

### ૬. કન્ડિશનિંગ

નમૂનાઓ EN20 187 અનુસાર શરત રાખવામાં આવશે (એટલે કે ૨૩° સે + ૧ સી°, 50% + 2% આર.હ.)

### ૭. પરીક્ષણના ટુકડાઓની તૈયારી

કોરુગેટેડ ફાઇનબોર્ડના નમૂનાઓ ચકાસવા માટેના પરીક્ષણ નમૂનાઓ કાપવા માટે પરવાનગી આપવા માટે પૂરતા પ્રમાણમાં વિશાળ હોવું જોઈએ ૫૦૦ સે.મી ૨ ક્ષેત્ર (૨૦૦ મીમી ± ૦.૫ મીમી x ૨૫૦મીમી ± ૦.૫મીમી)

પરીક્ષણના નમૂનાઓ મશીનગુણ અને અન્યથી મુક્ત રહેશે અનિયમિતતા; સપાટી છાપવા અથવા અન્યથી મુક્ત હોવી જોઈએ ઉપચાર જે વજનને અસર કરી શકે છે; અને ધાર હોવા જ જોઈએ સ્વચ્છ અને ચોરસ કાપો.

### ૮. કાર્યવાહી

પરીક્ષણ પ્રમાણભૂત વાતાવરણમાં હાથ ધરવામાં આવશે

કલમમાં વ્યાખ્યાયિત. દરેક પરીક્ષણના નમૂનાનો વજન અને વજન અલગથી કરવામાં આવશે નજીના ૦.૫ જી રેકોર્ડ.

જ્યાં સુધી અન્યથા નિર્ધારિત ન થાય ત્યાં સુધી, ઓછામાં ઓછા દસ નિર્ધારિત હોવા જોઈએ બનાવેલું.

### ૯. આધાર વજનની ગણતરી

દરેક નિર્ધાર માટે આધાર વજન દ્વારા ગણતરી કરવામાં આવશે

સૂત્ર :

$$G = \frac{g \cdot 10^{-6}}{a \cdot b}$$

ક્યાં :

જી/એમ ૨ માં જી = આધાર વજન

જી = જીમાં પરીક્ષણના નમૂનાનો વજન

એક = મીમીમાં પરીક્ષણના નમૂનાની લંબાઈ

બી = મીમીમાં પરીક્ષણના નમૂનાની પહોળાડ

### ૧૦. પરીક્ષણ અહેવાલ

પરીક્ષણ અહેવાલમાં નીચેની વિગતો શામેલ છે :

- તારીખ અને પરીક્ષણ સ્થળ
- પરીક્ષણ કરેલ ઉત્પાદનનું વર્ણન અને ઓળખ
- નજીકના જી / એમ ૨ પરનાં વ્યક્તિગત પરીક્ષણોનાં પરિણામો
- અંકગણિત સરેરાશ અને બધી પ્રતિકૃતિ પરીક્ષણોનું માનક વિચલન
- આ પરીક્ષણ પદ્ધતિમાંથી કોઈપણ વિચલનની વિગતો
- અર્થઘટન કરવામાં સહાય કરી શકે તેવી કોઈપણ અન્ય માહિતી પરીક્ષણ પરિણામો.

## પેકેજિંગ ઉદ્યોગ માટે કોરુગેટ ઉત્તમ વિકલ્પ

કોન્ફેડરેશન ઓફ પેપર ઇન્ડસ્ટ્રીઝ (સીપીઆઈ) કહે છે કે પેકેજિંગ કંપનીઓ રિટેલરો સાથે સફળતાપૂર્વક જોડાઈ રહી છે જે અત્યંત વિદ્યેયત્મક સપ્લાય ચેઇન પહોંચાડવામાં મદદ કરે છે જે વસ્તી વિષયક પરિવર્તન અને ગ્રાહક ખરીદીની આદતોને ધ્યાનમાં લે છે. ટેસ્કોના પેકેજિંગ મેનેજર, પોલ એન્શોએ ગયા વર્ષે એક વાટાઘાટ ઉદ્યોગ પરિષદમાં રિટેલર્સ અને સપ્લાયર્સ વચ્ચે સહયોગનું મહત્વ પ્રકાશિત કર્યું હતું. તેમણે કહ્યું કે સપ્લાયની કામગીરી 'જટિલ અને કંટાળાજનક' છે અને કોરુગેટેદ માટે પડકારરૂપ એ છે કે "ગ્રાહકને તેના દરેક કામમાં કેન્દ્રમાં રાખવો".

કોરુગેટ પેકેજિંગ વર્સેટિલિટી માટે બેચમાર્ક સુયોજિત કરે છે કે તે લગભગ કોઈપણ આકાર અને કદને ફિટ કરવા માટે અનુકૂળ થઈ શકે છે, જે વિવિધ કારણોસર તેને મહત્વપૂર્ણ લોજિસ્ટિક્સ પાર્ટનર બનાવે છે. તે માછલી અને ચિપ્સ માટે પર્યાવરણને અનુકૂળ સેવા આપતી ટ્રે, તેમજ ઉત્પાદનોની વિશાળ શ્રેણી માટે પરિવહન, પ્રદર્શન અને સંગ્રહ સોલ્યુશન પ્રદાન કરવા જેવા ડાઉનસ્ટ્રીમ મુદ્દાઓને સંબોધિત કરી શકે છે. જો કે, નાના ઘરોની વૃદ્ધિ, ઓનલાઇન શોપિંગ, કિલક કરો અને એકત્રિત કરો, શહેરની દુકાનોમાંથી સુવિધાના આઉટલેટ્સ પર સ્વિચ કરો અને ડિસ્કાઉન્ટર્સની વધતી લોકપ્રિયતા એ છે કે જ્યાં કોરુગેટની પરિવર્તન ક્ષમતા છે, કારણ કે તે બધાને પેકેજિંગ પરિણામોની જરૂર પડે છે જે તેમના પ્રદર્શિત કરે છે. તે પોતાની વ્યક્તિગત બ્રાન્ડ અને ગ્રાહકોની અપેક્ષાઓ, દાખલા તરીકે યુકેમાં સિંગલ ઘરોની સંખ્યા વિશાળ દરે વધી રહી છે અને પહેલેથી જ સૌથી મોટો ગ્રાહક જૂથ છે - એક શિફ્ટ બ્રાન્ડના માલિકોએ સંબોધવું આવશ્યક છે. નાના પેક કદ વિકસાવીને, કોરુગેટ ઉદ્યોગ નાના અથવા એકલા ઘરો માટે જરૂરી ભાગોની શ્રેણીના વેચાણને સક્ષમ કરી રહ્યું છે અને તે જ સમયે ગ્રાહકોના ખોરાકનો કચરો ઘટાડવામાં મદદ કરે છે. મલ્ટિ-ચેનલ રિટેલિંગની માંગને પહોંચી વળવા ઉપરાંત, કોરુગેટની કાર્યક્ષમતા પર્યાવરણને લાભ આપે છે. એક પેકેજિંગ સપ્લાયરએ ટેસ્કો સાથે બ્રાન્ડેડ ટોઇલેટ પેપરના કાર્ડબોર્ડ કોરનો વ્યાસ ઘટાડવા માટે કામ કર્યું હતું, હજારો રોડ માઇલ અને ટન પ્લાસ્ટિક રેપિંગ બચાવીને સપ્લાય ચેઇનના કાર્બન ફૂટપ્રિન્ટને કાપવામાં મદદ કરી હતી. CPI ના પેકેજિંગ બાબતોના નિયામક, એન્ડી બાર્નેટસને કહ્યું: "યુકે કોરુગેટ ઇન્ડસ્ટ્રીની

નવીન વૃત્તિ અને સુગમતા બ્રાન્ડ માલિકો અને છૂટક વેપારીઓને ઝડપથી બદલાતા છૂટક લેન્ડસ્કેપ દ્વારા પ્રસ્તુત તકોનો લાભ લેવામાં મદદ કરે છે અનુકૂળ પેકેજિંગ કચરો ઘટાડીને પર્યાવરણ અને ગ્રાહક બંનેને લાભ આપે છે. કોરુગેટ પહેલેથી જ વેપારીના માલનું રક્ષણ કરે છે અને સૌથી વધુ રિસાયકલ પેકેજિંગનું માધ્યમ છે. ડિજિટલ પ્રિન્ટિંગમાં રોકાણ કોરુગેટને કસ્ટમાઇઝ્ડ અને અન્ય વ્યક્તિગત પેકેજિંગ ફોર્મેટ્સ સાથે ગોઠવવા માટે પરવાનગી આપે છે, જ્યારે હાઇ ક્વોલિટી પોસ્ટ પ્રિન્ટ (HQPP) એ સામગ્રીને મલ્ટીફક્શનલ, કલરફુલ, શેલ્ફ રેડી પેકેજિંગ (SRP) માં રૂપાંતરિત કરે છે. કોરુગેટ અનુકૂળ પેકેજિંગ સોલ્યુશન્સ માટે અહેડ સ્ટ્રીટ્સ છે કાર્યાત્મક એસઆરપી જે પરિવહનમાં રક્ષણ આપે છે અને માર્કેટિંગ કોમ્યુનિકેશનનું માધ્યમ આપે છે ખાસ કરીને લિડલ અને એલ્ડી જેવા ડિસ્કાઉન્ટ સ્ટોર્સને ફાયદો થાય છે, જે કોરુગેટના મોટા વપરાશકર્તાઓ છે કારણ કે તે આકર્ષક ડિઝાઇન અને શેલ્ફ ભરપાઈની કાર્યક્ષમતા પ્રદાન કરે છે.

### પેકેજિંગ ઉદ્યોગ માટે કોરુગેટ ઉત્તમ વિકલ્પ

કોરુગેટની વર્સેટિલિટી તેને ૨૧ મી સદીની સપ્લાય ચેઇનમાં એક મહત્વપૂર્ણ લોજિસ્ટિક્સ પાર્ટનર બનાવે છે. ઘણા યુકે ફૂડ વ્યવસાયો માટે તેનું મહત્વ અને કરિયાણાની ખરીદી માટે ગ્રાહકોમાં લોકપ્રિયતા એ આજના સમાજમાં સામગ્રીના મહત્વપૂર્ણ સ્થાનના વધુ સૂચક છે એન્ડી બાર્નેટસને નિષ્કર્ષ આપ્યો.

વધારાની માહિતી માટે, કૃપા કરીને સંદેશાવ્યવહાર નિયામક એમ્મા પંચાર્ડનો સંપર્ક કરો, ટેલ: ૦૧૭૯૩ ૮૮૯૬૦૯,

ઇમેઇલ [epunchardpaper.org.uk](mailto:epunchardpaper.org.uk). સંપાદકો માટે નોંધો

કોન્ફેડરેશન ઓફ પેપર ઇન્ડસ્ટ્રીઝ (સીપીઆઈ) યુકેના પેપર આધારિત ઉદ્યોગોનું પ્રતિનિધિત્વ કરતું અગ્રણી વેપાર સંગઠન છે, જેમાં સામગ્રી પરત પ્રાપ્ત કરતા કાગળ વેપારીઓ, કાગળ અને બોર્ડ ઉત્પાદકો અને કન્વર્ટર, કોરુગેટ પેકેજિંગ ઉત્પાદકો અને સોફ્ટ ટિશ્યુ પેપર્સના ઉત્પાદકોનો સમાવેશ થાય છે. CPI industry ૬.૫ અબજ, ૨૫,૦૦૦ પ્રત્યક્ષ અને ૧૦૦,૦૦૦ થી વધુ પરોક્ષ કર્મચારીઓના કુલ વાર્ષિક ટર્નઓવર ધરાવતા ઉદ્યોગનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે.

ઉપરોક્ત માહિતી યુકેના કાગળ ઉદ્યોગો આધારિત છે.

## હિસાબી વર્ષ ૨૦૨૧-૨૨ મૂળમાંથી કરકપાત (T.D.S. અને T.C.S.) માર્ગદર્શન

દરેક ભાગીદારી પેઢી ઉપરાંત હિસાબી વર્ષ ૨૦૨૦-૨૧ માં જે Proprietary Concern નું ઓડિટ ઈન્કમેટેક્સ કાયદાની કલમ ૪૪અઇ પ્રમાણે થયેલ હોય તેઓને મૂળમાંથી ઈન્કમેટેક્સ કપાત કરવાના નિયમો લાગુ પડે છે. શું આપ આવકમાંથી ખર્ચ બાદ ન મળે તેની કાર્યવાહી, પેનલ્ટી અને વ્યાજની દંડનીય જોગવાઈમાંથી બચવા માંગો છો. ?

જ્યાં જ્યાં આપને મૂળમાંથી ઈન્કમેટેક્સ કપાત કરવાની થતી હોય ? કપાત કરવી ન હોય તો નીચેની માર્ગદર્શિકા પ્રમાણે આગળ વધશો. આ અંગે જરૂરી વધુ માહિતી માટે ફાઇનલ આવી મળી જશો.

### ૧. વ્યાજની ચુકવણીમાંથી કપાત (194A)

જ્યારે કોઈપણ વ્યક્તિ કે ભાગીદારી પેઢીએ રૂ. ૫૦૦૦/- થી વધારે વ્યાજ ચુકવવાનું હોય તો તેના પર ૧૦% લેખે વ્યાજ કપાત કરવી જરૂરી છે. બેંક અને Post Office માટે આ મર્યાદા રૂ. ૪૦૦૦૦/- છે. અને સિનિયર સિટીઝન માટે આ મર્યાદા રૂ. ૫૦,૦૦૦ છે.

“ જે વ્યાજ મેળવનાર વ્યક્તિને વ્યાજ કપાત ન કરાવવી હોય તો તેવી વ્યક્તિ (ભાગીદારી પેઢી સિવાય) પાસેથી ફોર્મ 15 C / 15 H મેળવવા અને તે કમિશનર ઓફ ઈન્કમેટેક્સ ને બીજા માસની સાત તારીખ સુધીમાં ફરજિયાત Online File કરવાના છે.

### ૨. કોન્ટ્રાક્ટર કે સબ કોન્ટ્રાક્ટરની ચુકવણીમાંથી કપાત (194 C)

આ કલમ લેબર કોન્ટ્રાક્ટર, કોઈપણ પ્રકારનું સમારકામ (રીપેરીંગ) વિગેરેને લાગુ પડે છે.

રૂ. ૩૦૦૦૦/- થી વધારે Singal Payment અથવા વર્ષ દરમિયાન કુલ રૂ. ૧૦૦૦૦૦/- (Total Aggregate) થી વધારે ઉપરોક્ત ખર્ચની ચુકવણી કરવામાં આવે કે ખાતામાં નાણાં જમા આપવામાં આવે ત્યારે બે માંથી જે પહેલું હોય તે વખતે નીચે પ્રમાણે કપાત કરવી જરૂરી છે.

- જે કરદાતાને ચુકવણી કરવાની છે તે વ્યક્તિ કે H.U.F. હોય તો ૧% લેખે કપાત કરવી. - વ્યક્તિ અને HUF સિવાયના કરદાતાને ચુકવણી કરવામાં આવે ત્યારે ૨% કપાત કરવાની રહેશે.

### ૩. ટ્રાન્સપોર્ટ / ભાડું / Freight / Kharajat (Sec.194C)

વર્ષ ૨૦૧૫ ના બજેટમાં ટ્રાન્સપોર્ટ/ Freight / Kharajat (Sec.194C) / ટ્રક ભાડુ રૂ.૩૦,૦૦૦ એક સાથે અથવા વર્ષ દરમિયાન ટ્રાન્સપોર્ટર, ટ્રક, માલિકને રૂ.૧,૦૦,૦૦૦ થી વધારે ભાડું ચૂકવવાનું થાય તો ૧% અથવા ૨% ના દરે ટેક્સ કપાત કરવાની રહેશે. સિવાયકે - ટ્રક માલિક ૧૦ થી વધુ ટ્રક ન ધરાવતા હોય અને તે અંગેનું

Declaration નિયત ફોર્મ (Form No. 15-1) આ સાથે સામેલ છે. જેમાં નીચેની વિગતો (ટ્રક માલિક) આપે અથવા આપણે તેમની પાસે થી મેળવી લીધેલ હોય તો ટેક્સ કપાત કરવાની જરૂર નથી.

જે ટ્રક નંબરની Bilty અથવા Bill માં જે ટ્રક નંબર લખેલ હોય તેની R.C.Book અને તે R.C.Book માં જે નામ હોય તેનું Declaration તેમજ તેઓની પાસે બીજી જેટલી ટ્રકો (૧૦ થી વધુ ન હોવી જોઈએ) હોય તેના Registration Number and Date of Registration તથા PAN મેળવવાના રહેશે.

**નોંધ:-** જે ટ્રાન્સપોર્ટર ને વધારે ભાડુ ચુકવવાનું થતું હોય તેવા ટ્રાન્સપોર્ટર ના ખાતા ખાતાવહી માં અલગ પાડવા જેથી TDS કરવાનો ખ્યાલ આવી શકે.

કમીશન અથવા દલાલી રૂ. ૧૫૦૦૦/- થી વધારે ચુકવવામાં આવે કે ખાતામાં નાણાં જમા કરવામાં આવે ત્યારે, બેમાં થી જે પહેલું હોય તે વખતે ૫% લેખે કપાત કરવી જરૂરી છે.

### ૪. ભાડાની ચુકવણીમાંથી કપાત (194I)

જ્યારે કોઈપણ વ્યક્તિને રૂ. ૨,૪૦,૦૦૦/- થી વધારે ભાડું ચૂકવવાનું હોય તો તેમાં મૂળ સ્થાનેથી નીચે પ્રમાણે કપાત કરવી જરૂરી છે.

Plant, Machinery and Equipment નું ભાડું હોય તો ૨%.

- જમીન અને મકાનનું ભાડુ હોય તો ૧૦ %.

### ૫. પ્રોફેશનલ ફી, ટેકનીકલ ફી (194J)

- જ્યારે કોઈપણ વ્યક્તિને રૂ. ૩૦૦૦૦/- થી વધારે પ્રોફેશનલ ફી ચુકવવાની હોય તો ૧૦% લેખે કપાત કરવી જરૂરી છે.

- જ્યારે કોઈ પણ વ્યક્તિ ને રૂ.૩૦૦૦૦/- થી વધારે ટેકનીકલ ફી ચુકવવાની હોય તો ૨% લેખે કપાત કરવી જરૂરી છે.

### ૬. રોકડ ઉપાડ કોઈપણ બેંક, કો ઓપરેટીવ બેંક તથા Post Office માંથી (194N)

રૂ.૧ કરોડથી વધારે રોકડ ઉપાડવામાં આવશે તો આવી રકમ ઉપર બેંક, કો.ઓ. સોસાયટી તથા Post Office ધ્વારા ૨% TDS કરવામાં આવશે. અને જે અગાઉ સળંગ ૩ આકારણી વર્ષ માટે આવકવેરા રીટર્ન ન ભર્યું હોય તો (તા.૧.૦૭.૨૦૨૦ થી)

- રૂ.૨૦ લાખથી રૂ. ૧ કરોડ સુધીના રોકડ ઉપાડ પર ૨% અને

- રૂ. ૧ કરોડથી વધુની રોકડ ઉપાડ ઉપર ૫%

## ઓડિટને પાત્ર ન હોય તેવા વ્યક્તિ તથા HUF દ્વારા નીચેની ચુકવણી. (194 M)

- ટેક્ષ ઓડિટ ને પાત્ર ન હોય તેવી વ્યક્તિ અથવા HUF દ્વારા કોઈપણ રહીશને નાણાંકીય વર્ષ દરમ્યાન કોન્ટ્રાક્ટ કે વ્યાવસાયિક સેવાઓ બદલ કમીશન કે બ્રોકરેજ રૂ. ૫૦ લાખથી વધુ ચુકવણી કરવામાં આવે ત્યારે ૫% લેખે કપાત જરૂરી છે.

## ઓડિટને પાત્ર ન હોય તેવા વ્યક્તિ તથા HUF દ્વારા ભાડાની ચુકવણી. (194IB)

ટેક્ષ ઓડિટને પાત્ર ન હોય તેવી વ્યક્તિ કે HUF જેઓ કોઈપણ રહીશને સ્થાવર મિલકતના ભાડાપેટે માસિક રૂ. ૫૦,૦૦૦ થી વધુ રકમ ચુકવતા હોયતો ૫% લેખે કપાત કરવી જરૂરી છે.

## ૫૦ લાખથી વધારે ઉંમતની સ્થાવર મિલકતના વેચાણ ઉપર. (194IA)

રૂ. ૫૦ લાખથી વધુ કિંમતથી નિયત ખેતીની જમીન સિવાયની, સ્થાવર મિલકતના વેચાણની રકમની ચુકવણી ઉપર ખરીદનારે ૧% ટેક્ષ કપાત કરવી જરૂરી છે.

## Tax Collected at Source (TCS)

- કોઈપણ વેચનારે, ખરીદનાર પાસે થી વર્ષ દરમ્યાન ૫૦ લાખ થી વધુ રકમ મેળવેલ હોય કે વેચાણ કરવામાં આવેલ હોય તો ૧% લેખે TCS Collect કરવો પડશે. આ જોગવાઈ એવા વેચનારને લાગુ પડશે કે જેઓનું અગાઉના વર્ષનું ટર્ન ઓવર ૧૦ કરોડથી વધારે હોય. (તારીખ ૧.૧૦.૨૦૨૦ થી)
- વિદેશ પ્રવાસ કરવાના હેતુસર Travel, Hotel Lodging તેમજ Boarding કે અન્ય ખર્ચનો સમાવેશ થતો હોય તો તેવા Tour Package ના વેચાણ માટે, વેચનાર ધ્વારા ખરીદનાર પાસેથી ૫% દરે TCS ની વસુલાત કરવાની રહેશે. (તારીખ ૧.૧૦.૨૦૨૦ થી)
- કોઈપણ Authorised Delar દ્વારા નાણાંકીય વર્ષ દરમ્યાન વિદેશમાં રૂ. ૭ લાખ થી વધુ રકમનું Remittance કરવામાં આવે તો તેવા કેસમાં Remitter દ્વારા ૫% ના દરે TCS કરવાનું રહેશે. (તારીખ ૧.૧૦.૨૦૨૦ થી).

## ૭. મૂળમાંથી કરેલ કર કપાતની ચુકવણી

- હિસાબી વર્ષ દરમ્યાન ચુકવણી કરવામાં આવેલ હોય તો જે માસમાં ચુકવણી કરેલ હોય તેના બીજા મહિનાની સાત તારીખ સુધીમાં ભરવા જોઈએ. આવી રકમ ભરવાની રહી ગયેલ હોય તો ૩૧/૦૩/૨૦૨૨ સુધીમાં ભરવાની રહેશે.
- ખર્ચની રકમ હિસાબી વર્ષના અંતે જમા ઉઘાર કરવામાં આવે તો આવી કર કપાત ની રકમ તારીખ ૩૦/૦૪/૨૦૨૨ સુધીમાં ભરવાની રહેશે.

## ૮. ઉપરોક્ત કલમ પ્રમાણે કપાત કરેલ રકમોનું ત્રિમાસિક રીટર્ન ભરવું ફરજિયાત છે.

- જે વ્યક્તિની ઈન્કમેટેક્ષ કપાત કરવામાં આવી હોય તેવી વ્યક્તિ પાસે ઈન્કમેટેક્ષ નંબર હોવો ફરજિયાત છે.
- TDS ના Delay Payment માટે હવે ૧૮% વ્યાજગણી TDS ભરવાનો રહેશે.
- જેનો TDS કરવાનો થાય છે તેની પાસે PAN (ઈન્કમે ટેક્ષ નંબર) ના હોય અને જ્યાં ટેક્ષ કપાત કરવાની છે ત્યાં ૨૦% ના દરે કપાત કરવાની રહેશે.

**૯. Non Resident** ને ઉપરોક્ત પેમેન્ટ માટે કપાતની મર્યાદા તથા કપાતના અલગ દરો લાગુ પડે છે.

૧૦. **TDS** અને **TCS** ના પત્રકો નિયમિત નહિ ભરાવનાર ને દિવસના રૂ. ૨૦૦ લેખે પેનલ્ટી ભરવાની થાય છે. જેથી આ પત્રકો નિયમિત ભરાવવા જરૂરી છે.

## (અત્યંત જરૂરી છે)

**૧૧.** જે Proprietary Concern અને Firm audit section 44AB પ્રમાણે થયેલ હોય તેવી Proprietary concern અને Firm દ્વારા વર્ષ દરમ્યાન વેચાણ પેટે કુલ રૂ. ૨ લાખ થી વધારે રોકડ સ્વીકારી હોય તેવા ખરીદ કરનાર નુ Reporting 31st August 2022 પહેલા Form No. 61A, Online transmission of electronics data માં designated authority ને કરવાનું રહેશે. જે અંગે ખરીદનાર વ્યક્તિ નું નામ, સરનામું, PAN અને આધારકાર્ડ હોય તો મેળવવું જરૂરી છે. (Sec 285 BA).

આ અંગેનું, AIR Return સમયસર નહિ ભરાયતો સમય પૂર્ણ થયા પછીના દરેક દિવસ માટે રૂ. ૧૦૦ દંડ વસુલી શકાશે. (Sec 271FA).

## ૧૨. રોકડમાં પેમેન્ટ સ્વીકારવા તથા પરત ચકવણી અંગે (269SS/269T)

કાયદા પ્રમાણે રૂ. ૨૦૦૦૦ કે તેથી વધારા ની Deposit Account Payee Cheque થી લેવાની હોય છે અને રૂ. ૧૦૦૦૦ કે તેથી વધારાની Deposit પરત પણ Account Payee ચેક થી કરવાની હોય છે.

તેજ રીતે, હવે થી મિલકત ખરીદ વેચાણ અંગે આપણે એડવાન્સ ચૂકવીએ કે લઈએ, તેમજ મિલકત ખરીદ વેચાણ ના કિસ્સામાં રૂ. ૧૦૦૦૦ થી વધારે પેમેન્ટ લેવાના અને રૂ. ૧૦૦૦૦થી વધારે પરત ચુકવણી કરવા ના કિસ્સામાં Account Payee ચેક થી જ વ્યવહાર કરવાના રહેશે. નહિ તો તેટલી જ રકમ નો દંડ થઈ શકે છે.

### ૧૩. Sec.269ST

- કોઈ પણ વ્યક્તિ રૂ. ૨,૦૦,૦૦૦/- કે તેથી વધારે રોકડ લઈ શકશે નહિ.
- એક જ દિવસમાં
- એક જ વ્યવહારમાં (દા.ત. માલખરીદી નું એકજ ખીલ ૨,૦૦,૦૦૦/- ઉપર હોય તો)
- એક જ event, Occasion (દા.ત. ગાડી વેચાણ, મકાન વેચાણ, હોલભાડુ વિગેરે) જેટલી રકમ રોકડમાં લીધી હશે તેટલી જ રકમ નો દંડ થઈ શકે છે.

### ૧૪. Sec. 115 BBE

- નીચેની કલમો પ્રમાણે જો ઈન્કમેટેક્સ ઓફિસર ધ્વારા આવકમાં ઉમેરો કરવામાં આવશે કે ધ્યાનમાં આવશે તો કરદાતાએ ૫૦% લેખે ટેક્સ ભરવાનો થશે.
- કલમ ૬૮ Cash Credit Deposit Loan જે સમજાવી ના શકાય.
  - કલમ ૬૯ સમજાવી ન શકાય તેવું રોકાણ
  - કલમ ૬૯A સમજાવી ન શકાય તેવી રોકડ, જવેલરી, કિંમતિ વસ્તુઓ.
  - કલમ ૬૯B રોકાણ જે ચોપડે બતાવેલ નથી.
  - કલમ ૬૯C કોઈ ખર્ચ સમજાવી ન શકાય.
  - કલમ ૬૯D ઉછીના નાણાં હુંડી ધ્વારા લીધા હોય કે પરત કર્યા હોય.

### [Form Na. 15-I

### [See sub-rule (1) of Rule 29D]

### Decimation for non-deduction of tax at source to be furnished to contractor under the second proviso to clause [i] of sub-section (3) of section 194C by sub-contractor not owning more than two heavy goods carriages/trucks during the Financial Year .....

1. Name of the individual (truck owner) : .....
2. Name of the father : .....
3. Permanent Account Number (PAN) : .....  
[wherever the truck owner has PAN]
4. Address : .....
5. If assessed to tax, Assessment Jurisdiction [Circle/Ward] :
6. Particulars of the heavy goods carriages/Trucks owned during the Financial Year are as under:

S.No.	Heavy goods carriage/truck Registration Number	Date of Registration
1		
2		
3		
4		
5		

### Verification

I ..... Son/daughter of Shri .....  
solemnly declare that to the best of my knowledge and belief, the information given in this declaration is correct and complete and particulars shown therein are true.

Place : .....

Date : .....

.....  
[Signature]

આપન હિસાબી વર્ષ ૨૦૨૦-૨૧ નું ટર્નઓવર ૧૦ કરોડ ઉપર છે.  
જેથી TDS ના નીચેના નવા નિયમ લાગુ પડશે.

### New Provision Sec.1949 (From 01.07.2021)

ખરીદનાર નું અગાઉના વર્ષનું ટર્નઓવર રૂ.૧૦ કરોડ થી વધારે હોવું જરૂરી છે.

- કોઈપણ વ્યક્તિ પાસેથી વર્ષ દરમિયાન માલની ખરીદી, (GST વગર) રૂ.૫૦ લાખ થી વધારે હોય અથવા ચુકવણી રૂ. ૫૦ લાખથી વધારે કરેલ હોય તો.
- રૂ.૫૦ લાખ ઉપરની રકમ ઉપર ૦.૧% લેખે TDS ખરીદનારે કાપવો પડશે.
- જો વેચનાર પાસે PAN ન હોય તો ૫% TDS કાપવાનો રહેશે.

#### નોંધ:

જો ખરીદનાર અને વેચનાર બંનેનું ટર્નઓવર અગાઉના વર્ષનું ૧૦ કરોડ ઉપર હોય અને રૂ.૫૦ લાખથી વધારે ખરીદી કે પેમેન્ટ હોય તો ખરીદનારે આ રકમ ઉપર ૦.૧% ટેક્ષ કપાત 194Q નીચે કરવાનો રહેશે. વેચનારે આવા સંજોગોમાં Sec ૨૦૬ હેઠળ TCS કાપવાની જરૂર નથી.

આપન હિસાબી વર્ષ ૨૦૨૦-૨૧ નું ટર્નઓવર ૧૦ કરોડ ઉપર છે.  
જેથી TDS ના નીચેના નવા નિયમ લાગુ પડશે.

### New Provision Sec.1949 (From 1.07.2021)

ખરીદનારનું અગાઉના વર્ષનું ટર્નઓવર રૂ.૧૦ કરોડ થી વધારે હોવું જરૂરી છે.

- કોઈપણ વ્યક્તિ પાસેથી વર્ષ દરમિયાન માલની ખરીદી, (GST વગર) રૂ.૫૦ લાખ થી વધારે હોય અથવા ચુકવણી રૂ. ૫૦ લાખથી વધારે કરેલ હોય તો.

- રૂ.૫૦ લાખ ઉપરની રકમ ઉપર ૦.૧% લેખે TDS ખરીદનારે કાપવો પડશે.

- જો વેચનાર પાસે PAN ન હોય તો ૫% TDS કાપવાનો રહેશે.

#### નોંધ -

જો ખરીદનાર અને વેચનાર બંનેનું ટર્નઓવર અગાઉના વર્ષનું ૧૦ કરોડ ઉપર હોય અને રૂ.૫૦ લાખથી વધારે ખરીદી કે પેમેન્ટ હોય તો ખરીદનારે આ રકમ ઉપર ૦.૧% ટેક્ષ કપાત ૧૯૪ચ નીચે કરવાનો રહેશે. વેચનારે આવા સંજોગોમાં Sec ૨૦૬ હેઠળ TCS કાપવાની જરૂર નથી.

### કલમ 206 AB 20GcCA હેઠળ TDS / Tcs જોગવાઈઓ

(01/07/2021 થી લાગુ)

#### (આવકવેરો પત્રક નહી ભરતા હોય તેવા માટે લાગુ)

જો તમારે કોઈ નો TDS / TCS કાપવાનો થતો હોય તથા તે વ્યક્તિ જો

- ૧) તે વ્યક્તિએ પાછળના બે નાણાકીય વર્ષ ના ઇન્કમ ટેક્ષ પત્રકો (ITR) (નાણાકીય વર્ષ ૨૦૧૮-૧૯ તથા નાણાકીય વર્ષ ૨૦૧૯-૨૦) ભરેલા નથી તથા

- ૨) પાછલા બે નાણાકીય વર્ષમાં તેમના ઝઉજ / ઝઈજની કપાત દર વર્ષે રૂપિયા ૫૦,૦૦૦/થી વધારે થયેલ હોય

તેવા સંજોગો માં

★ કાયદામાની સંબંધિત જોગવાઈઓમાં દર્શાવેલ જે તે કર દર કરતાં બમણો કર દર

અથવા

★ પાંચ ટકાના દરે

ઉપરોક્ત બે માં જે વધારે હોય તે દરે કાપવાનો રહેશે



Mfg. Corrugated Box, Sheets & Board



**VRAJ PACK INDUSTRIES**

8-A, National Highway,  
Haripar Kerala Road,  
Near Lemica Paper Mill,  
Morbi-363642 (Guj.) INDIA

e : [info@vrajpackindustries.com](mailto:info@vrajpackindustries.com)

w : [www.vrajpackindustries.com](http://www.vrajpackindustries.com)

An ISO 9001:2008 Certified Co.



# **Padma**

## **Paper Agencies**

**Urvish Shah**  
**98790 53055**

**Krutish Shah**  
**95868 07277**

G2, Purneshwar Chamber, Opp. Dinesh Hall, Incom-tax,  
Ashram Road, Ahmedabad-380 009. Phone: 27546038

Godown: 209, GVMM, Odhav, Ahmedabad-380 024.

		LIST OF PLANT & MACHINERIES			Updated as on:		
M/c nos	Description of main machineries/plant	Model / Make	Size/Capcity	Location	Preventive Maintenance Yes/No	Remarks / Sign	
<b>A</b>	<b>Main Machinery</b>						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
<b>B</b>	<b>Maintainance Machines</b>						
1							
2							
3							
4							
5							
<b>C</b>	<b>Ancilliary &amp; Material Handling Equipments</b>						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							



## **ARICON PAPERS PVT. LTD.**

### **PRODUCT SPECIFICATION**

**PRODUCT : HIGH GRADE KRAFT WITH GOOD R.C.T. VALUES**

**BURSTING FORCE : 16 TO 24**

**G.S.M. RANGE : 100 TO 250**

**TRIMMED DECKLE : 3800 MM**

**SHADE : NATURAL, GOLDEN YELLOW**

SR NO.402/p2,  
MORBI KANDALA HIGHWAY,  
HARIPAR KERLA ROAD,  
NAVA SADULKA - 363642  
email address : [ariconpapers@gmail.com](mailto:ariconpapers@gmail.com)

### **CONTACT :**

**HARSH BHALODIYA : +91 70162 75524 / +91 99789 44450**

**ARJUN SITAPARA : +91 80004 77777 / +91 97277 97377**

## MoM

## Minutes of the Meeting



Date:

Time:

Location:

Between  
(company names)

&

Attended by:



Topic :



**Sanjubhai Patel**  
+91 99780 98460

**Vipulbhai Patel**  
+91 98250 37836



**MFG : KRAFT PAPER**

---

**PLANT:**

Survey No. 225/P, Nr. Tita Chokdi, B/h. Tita Sanitary, Sartanpar Road,  
Ta. Wankaner, Dist. Morbi - 363 642. Gujarat, INDIA.

Email : [sopan.papermill@gmail.com](mailto:sopan.papermill@gmail.com)



*With Best Compliments*

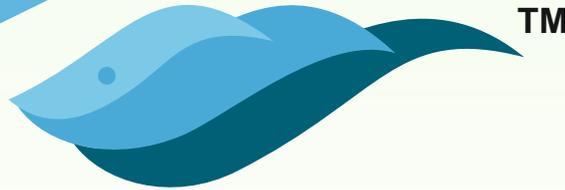
**SATISH CHEMICALS**

**Ahmedabad**

**Mr. Satish**

**98250 36943**





# Neel Wire Industries



**Mrrs :-**  
GI Wire & Stitching Stripe  
Plot No. 10/11, S.No.56/2, P1/P2,  
Lalkdhirnagar, Lilapar Chokdi,  
Nvagam Road, Morbi (Rajkot),Gujrat, 363641



7990213842 , 9687007851



neelwirenav@gmail.com

**BHAVIK M.BHATT**  
Designated Partner  
Cell : +91 98244 55644



# Harikrupa Papers L.L.P.

**MFRS. : High BF Kraft Papers**

**SURVEY NO. 91, MORBI-KANDLA HIGHWAY,  
AT. : VILLAGE GALA.  
TALUKA - DIST. : MORBI - 363 630,  
GUJARAT, INDIA. Ph. 02822 293493**

e-mail : [harikrupapapers@gmail.com](mailto:harikrupapapers@gmail.com)  
[www.harikrupapapers.com](http://www.harikrupapapers.com)

# **PRIME WIRES PVT. LTD.**



**CIN: U28910MH2013PTC245510  
GST No.: 27AAHCP5502G1ZJ**

**UNIT NO. 12/13/113,  
JAY CHAMUNDESHWARI IND.COMPLEX  
BLDG.NO.2, SURVEY NO.54, NAIKPADA,  
VILLAGE WALIV, VASAI (EAST), THANE - 401208.**



*With Best Compliments*

# **Shree Agency**

**Indentors and Distributors  
For**

**N R Agarwal Group of Industries**

**GayatriShakti Paper & Boards Ltd.**

**Shree Ajit Pulp & Paper Ltd.**

**Supreme Kraft Pvt. Ltd.**

**Craft Corner Paper Mills Ltd.**



**shreeagenciesmumbai@gmail.com**



**Office - 204, Vastu Prestige, Link Road.  
Andheri West, Mumbai -400053**



**Tel - (022) 66950127, 66950128**



SADGURUKRUPA  
— PAPER INDUSTRIES LLP —



**SADGURUKRUPA**  
— PAPER INDUSTRIES LLP —

MANUFACTURING OF KRAFT PAPER

406, SAKARDA BHADARVA ROAD, OPP. SHAILY ENGINEERING,  
AT RANIYA VILLAGE, TA. SAVLI, DIST. VADODARA - 391 780.

MOBILE : 94295 35753, 99258 07780

EMAIL: sadguruind4@gmail.com

**SAYAJI**  
**PAPER**  
**SAYAJI PAPER PVT. LTD.**



**Mfg. of Multilayer High BF Kraft & Board**

Sakarda Bhadarva Road, At Po.: Poicha (Rania)

Tal.: Savli, Dist. Vadodara - 391 350.

Tel.: 02667 244844

Email : sayajipaper@yahoo.co.in



## BELLONA PAPER MILL PVT LTD

Survey No. 194, Near Racy Sanitaryware,  
Dhuva - Matel Road, At. Matel,  
Ta. Wankaner, Dist. Morbi, Gujarat, INDIA.

Postal Code :- 363 621

+91 95123 90011 | +91 99741 82082

[www.bellonapapers.com](http://www.bellonapapers.com)

[info@bellonapapers.com](mailto:info@bellonapapers.com) | [sales@bellonapapers.com](mailto:sales@bellonapapers.com)



QUALITY  
SINCE  
1965



INNOVATION  
THROUGH  
PRECISION

**Salient Features:**

- Pneumatic Clutch & Spring Operated Brake.
- Brake itself works as Fail-Safe-Brake.
- Pneumatic Plate-Lifter (Optional).
- Variable Speed Control (Optional)
- German "Make-Ready" Steel Cutting Plate (Optional)
- Micrometric Pressure Adjustment.
- Frame Drilled for Chaseless Die.
- Automatic Lubrication.
- Any Special Accessories on Request.

**EVEREST-GIANT**  
65" x 110"



[www.sondengg.com](http://www.sondengg.com)



**EVEREST-GIANT**  
65" x 110"

*Excellence that is Internationally Recognized*

**EVEREST**

PLATEN ABOVE THE PLANET

**Wide Range:**

25"×36" 28"×41" 35"×47" 40"×55"  
45"×65" 55"×76" 55"×86" 65"×110"

**Next 65"×126" Under Process**

Phone : +91-183-258 3636

: +91-183-258 5735

Mobile : +91 - 98158 04604

: +91 - 95923 63636

: +91 - 92573 63636

e-mail : [sondexim@gmail.com](mailto:sondexim@gmail.com)



Manufacturers & Exporters

**SOND ENGINEERING WORKS**  
**SOND ASSOCIATES (ENGG.) PVT. LTD.**

442/8, G. T. Road, P. O. Golden Temple, AMRITSAR - 143 006 (INDIA)

**!!! Optimized Engineering For Paper Making !!!**



**SPM ENGMECH (INDIA) PVT. LTD.**

(AN ISO 9001:2008 CERTIFIED COMPANY)

**VIJAY PATEL MOB: 98250 84575**

email: [vijayspm@hotmail.com](mailto:vijayspm@hotmail.com)  
website: [www.spmengmech.com](http://www.spmengmech.com)

**: MFGRS. EXPORTER :**

PULP & PAPER MACHINE EQUIPMENTS FOR KRAFT,  
HIGH B. F. KRAFT, MULTILAYER KRAFT, KRAFT BOARD,  
ORDINARY DUPLEX & COATED DUPLEX BOARD

**: PLANT CAPACITY :**

10 TPD - 300 TPD WITH SINGLE, TWIN & TRIPLE WIRE



**OPTIMIZED ENGINEERING FOR PAPER MAKING**